

Technický list

PUREX NG-0440

Datum pořízení: 2006.01.05
Revize: 2011.10.11

1. Charakteristika produktu

Dvousložkový, polyuretanový, surovinový systém pro vytváření tepelných izolací z tuhé polyuretanové pěny, stříkací metodou, pomocí specializovaných vysokotlakých přístrojů. Zejména doporučován pro izolaci a těsnění plochých střech.

Dvousložkový systém	Složka A	Složka B
Seskupení	tekutina	tekutina
Barva	tmavočervená až hnědá	hnědá
Zápach	podobný aminům	charakteristický
Viskozita při 25°C [mPas]	550 ± 150	max.250
Hustota při 20°C [g/cm ³]	1,15	1,23

2. Doporučovaný způsob zpracovávání

Systém zpracovávejte pomocí specializovaných pěnicích agregátů vybavených stříkacími hlavicemi. Používaný stroj a nastavené parametry (teplota ohřivačů a hadic, pracovní tlak), musí umožňovat získat vhodné vymíchání a rovnoměrné rozptýlení reakční směsi. Stříkaný povrch musí být naprosto suchý a odmaštěný. Doporučujeme, aby tloušťka jednotlivé vrstvy pěny byla v rozmezí 7 – 15 mm. Doporučujeme, aby jednotlivé vrstvy byly stříkány s časovou prodlevou 5 – 10 minut. V případě použití zevnitř, vrstvu pěny zajistěte vrstvou odolnou proti UV záření. Pěna dosahuje konečných vlastností po uplynutí 24 hodin.

Doporučovaná teplota surovin na vstupu do hlavice:	40 – 45°C
Okolní teplota	15 – 30°C
Doporučovaná teplota stříkaného povrchu	20 – 40°C

3. Technologické vlastnosti*

Poměr složek A:B	Hmotnostně	100 : 107
Poměr složek A:B	Objemově	100 : 100
Doba startu	[s]	4 – 7
Doba želování	----	----
Doba schnutí povrchu	[s]	13 – 18
Volná hustota	[kg/m ³]	38 – 43

4. Fyzické a mechanické vlastnosti pěny*

Minimální hustota jádra pěny ve výrobku	[kg/m ³]	55
Pevnost v tlaku podle PN-EN 826:1998	[kPa]	min. 250
Pevnost v tahu podle PN-EN 1607:1999	[kPa]	min. 350
Přilnavost k podkladu podle PN-EN 1607:1999 (dřevotřísková)		
Nasákavost podle PN-93/C-89084	[kPa]	min. 200
Rozměrová stabilita podle PN-EN 1604:1999 maximální změny po 24 hod.	[-]	max. 3,0% objem.
+ 70°C a 95% relativní vlhkosti	[-]	max. 5%
+ 85°C	[-]	max. 3%
Obsah uzavřených buněk	[-]	min. 90%
Součinitel tepelné vodivosti podle PN-ISO 8302:1999 - při 10°C	[W/mK]	0,024
Schopnost samoohašení podle PN 88/C-89297	----	samozhášecí
Požární klasifikace PN-EN 13501	----	E
Hořlavost podle DIN 4102	----	B2

5. Přeprava a skladování

Komponenty systému musí být přepravovány a skladovány v dokonalé uzavřených obalech, při teplotě 5 – 25°C. Chraňte před vlhkostí.

V případě skladování v doporučených podmínkách v originálních obalech, expirační doba pro obě složky systému je 6 měsíců od data výroby.

*Poznámky:

Údaje obsažené v tomto listu byly získané během napěnění v modelových podmínkách. Během napěnění v jiných podmínkách můžete získat trochu odlišné výsledky než uvedené v předmětném Technickém listu. Bezpečnostní list výrobku je dostupný. Na žádost je zpřístupňován Návod na zpracovávání systému. Firma Polychem Systems poskytuje veškerou součinnost během zavádění systému a jeho použití ve výrobě u zákazníka.

Uživatel je pokaždé povinen zkontrolovat, zda produkt a pomocné prostředky jsou vhodné pro dané použití.